

## ENGINEYER/A DE PROCESSOS I DIRECTOR/A DE QUALITAT

Ref.201888 - 23/04/2026 - Província Girona

### Funcions i requisits de la vacant

---

**Missió Estratègica:** Dissenyar, supervisar i blindar tècnicament tota la cadena de transformació del producte. El candidat no només vigila el compliment de la norma, sinó que controla l'enginyeria del procés per garantir que la fabricació sigui precisa, segura i eficient des de l'entrada de la matèria primera fins a la logística de sortida.

#### Eixos de Control Tecnològic

##### A. Enginyeria de la Cadena de Producte (Supply Chain)

? **Control de Matèria Primera:** Definició tècnica de paràmetres d'acceptació/rebuig basats en anàlisis químiques immediates (NIR, humitat, micotoxines).

? **Traçabilitat Digital:** Implementació i control de sistemes de rastreig en temps real per assegurar el flux d'informació en tota la cadena de subministrament.

? **Gestió de Fluxos:** Optimitat del lead time del producte assegurant que els controls de qualitat no bloquegin la cadena de manera ineficient.

##### B. Control de Processos Industrials

? **Monitorització de Fabricació:** Control de les variables crítiques de producció (temperatures de granulat, temps de mescla, addició de líquids i dosificació de micro-ingredients).

? **Enginyeria de Seguretat Alimentària:** Disseny de protocols integrats directament en el programari de control de fàbrica.

? **Manteniment de l'Estàndard:** Validació tècnica de la neteja de línies per evitar contaminacions creuades (especialment en pinsos medicats o amb additius específics).

#### Responsabilitats Clau

? **Direcció del Departament de Qualitat:** Lideratge de les certificacions ISO i protocols.

? **Auditoria de Procés:** Realització d'auditories tècniques internes per detectar desviaments en la fabricació abans que es converteixin en producte no-conforme.

? **Optimització de la Qualitat:** Ús de metodologies d'enginyeria (com Lean o Sis Sigma) per reduir la variabilitat del producte final i les mermes de procés.

? **Homologació de Proveïdors:** Validació tècnica de la cadena de subministrament externa per garantir l'estabilitat del producte final.

#### Requisits Tècnics

? **Formació:** Enginyeria Tècnica o Superior (Agrònoma, Industrial, Química). Es busca un perfil amb mentalitat d'enginyer.

? Experiència: d'entre 3-5 anys en control de processos industrials, preferiblement en el sector de la nutrició animal o química de transformació.

? Eines: Domini avançat de sistemes de gestió de dades (Excel, PowerBI, ERP) per al control estadístic de processos (SPC).

? Autoritat Tècnica: Capacitat per liderar el criteri de qualitat de manera independent a la Direcció d'Operacions, garantint que la velocitat de producció mai comprometi la integritat del producte.

## Condicions que ofereix l'empresa

---

**Jornada:** Jornada completa

**Horari:** Jornada completa amb flexibilitat (franja 8:00 - 19:00). Disponibilitat puntual per gestió d'incidències crítiques de procés.

**Perspectiva de la feina:** Posició de confiança dissenyada per a un recorregut a llarg termini

**Previsió d'incorporació:** Immediat

**Salari:** A determinar segons vàlua del candidat

**Altres dades a destacar:** Es valoraran els següents coneixements Tècnics i Competències:

Gestió de la Qualitat i Seguretat Alimentària:

- Dominis de sistemes de gestió de seguretat alimentària (APPCC/HACCP) i normatives ISO (específicament 9001 i 22000).
- Coneixement profund en la gestió de traçabilitat integral en entorns industrials.
- Protocol d'homologació de proveïdors i auditories tècniques de procés.
- Control de contaminacions creuades i seguretat en la fabricació de pinsos (inclosos medicats).

Enginyeria de Procés i Producció:

- Control de variables crítiques de fabricació: granulació, dosificació de micro-ingredients, temps de mescla i tractaments tèrmics.
- Optimització de fluxos de producció i logística (gestió del lead time).
- Metodologies de millora contínua: Lean Manufacturing o Six Sigma (reducció de variabilitat i mermes).
- Coneixement de manteniment de línies i validació de neteja industrial.

Anàlisi Química i Tecnològica:

- Interpretació de paràmetres tècnics en matèria primera: tecnologia NIR, anàlisi d'humitat i micotoxines.
- Control Estadístic de Processos (SPC).

Eines Digitals i de Gestió:

- Domini avançat de sistemes de gestió de dades i anàlisi: Excel avançat, PowerBI o similars.
- Experiència operativa amb sistemes ERP integrats en plantes de fabricació.
- Integració de protocols de qualitat en el programari de control de producció (automatització).

## Estudis

---

És valorable

- Enginyeria Superior amb titulació Enginyeria Química
- Enginyeria Tècnica amb titulació Industrial
- Enginyeria Superior amb titulació Enginyeria Agronòmica

## Idiomes

---

Català - B2 - Avançat (Imprescindible)

Castellà - B2 - Avançat (Valorable)

Anglès - B1 - Intermedi (Valorable)

## Professions de la feina

---

Director/a de Qualitat

Enginyer/a de Processos

## Experiència laboral

---

És valorable

D?entre 3-5 anys en control de processos industrials, preferiblement en el sector de la nutrició animal o química de transformació.

**Nivell d'experiència:** Tècnic / Especialista

**Anys d'experiència:** 3 anys

## Carnets

---

B

## Empresa

---

**Sector:** Indústria d'Alimentació

**Descripció:** Fundada l'any 1966, Nutrex és actualment una de les empreses capdavanteres en innovació nutricional, especialitzades en alimentació animal.

Respirem passió diària pel que fem i per aconseguir els objectius de producció dels nostres clients.

A Nutrex fem pinso per l'alimentació animal, consultoria i assistència tècnica a ramaders, innovem en nutrició i intentem tancar el cercle mitjançant un projecte de distribució propi.

Tenim granges pròpies i integrades de pollets i arribem a consumidor final mitjançant marca pròpia.