Preparador Programador de Tornos CNC (turno de tarde)

Ref.205502 - 27/11/2026 - Comarca Vallès Occidental

Funcions i requisits de la vacant

Seleccionamos un/a Preparador/a Programador/a de Tornos CNC para una empresa ubicada en Sant Cugat del Vallés especializada en Ingeniería y Fabricación Mecánica de precisión para los sectores aeronáutico, espacio, defensa, ferroviario y nuclear, entre otros.

Misión: En dependencia de Oficina Técnica, Producción y/o Calidad, preparar, programar, ajustar y optimizar tornos CNC y centros de torneado para la fabricación de prototipos y series cortas de alta precisión, asegurando la correcta interpretación técnica, ejecución del proceso, verificación dimensional y mejora de métodos.

Funciones:

Elaborar programas en máquina y asegurar su correcto archivo, identificación y trazabilidad.
Preparar las máquinas correspondientes a las órdenes de fabricación asignadas.
Colaborar en la elaboración, revisión y mejora de métodos de fabricación.
Establecer los procesos de mecanizado cuando sea requerido por Oficina Técnica, definiendo el proceso de fabricación a partir de planos y documentación técnica.
Determinar estrategias de mecanizado, útiles, herramientas y parámetros necesarios para la fabricación de prototipos y series cortas de alta precisión.
Programar, preparar y ajustar tornos CNC a pie de máquina mediante Fanuc/ISO, IGF y/o mediante CAD/CAM cuando aplique.
Cargar y ajustar herramientas, definir ceros pieza, preparar amarres y ajustar parámetros de mecanizado.
Mecanizar piezas complejas en tornos CNC, realizando ajustes y correcciones durante el proceso.
Asegurar el cumplimiento de cotas, tolerancias y acabados especificados en plano.
Verificar dimensional y funcionalmente las piezas mecanizadas mediante instrumentos de medición adecuados, validando la calidad, precisión y conformidad del producto.
Registrar y comunicar incidencias de fabricación, desviaciones detectadas, necesidades de mejora de método, problemas de herramienta o ajustes de programa.
Proponer mejoras de proceso orientadas a reducir tiempos, estabilizar la fabricación, mejorar la calidad y evitar repetición de incidencias.

Requerimientos imprescindibles:

Formación Profesional en Fabricación Mecánica, Mecanizado, Programación de la Producción en Fabricación Mecánica o formación técnica equivalente. Preferible FPII / Grado Superior. Se aceptará experiencia consolidada en preparación y programación de torno CNC como vía equivalente.

Experiencia mínima de 3 años en preparación, ajuste y/o programación de tornos CNC o centros de torneado. Piezas complejas y de alta precisión.
Capacidad para interpretar planos técnicos, preparar torno CNC, ejecutar mecanizado y realizar verificación dimensional básica de las piezas fabricadas.

Deseable:

Experiencia en fabricación de prototipos, series cortas y piezas repetitivas con tolerancias exigentes y alto nivel de control dimensional.
Experiencia en tornos OKUMA con eje Y, OKUMA Multus, MAZAK Integrex, programación Fanuc a pie de máquina, IGF y/o programación CAD/CAM.
Experiencia en definición de procesos de torneado, selección de herramientas, estrategias de mecanizado, utillajes, parámetros de corte y optimización de tiempos.
Experiencia en mecanizado de materiales técnicos y piezas para sectores aeroespacial, defensa, espacio, nuclear o industrias con trazabilidad y requisitos de calidad elevados.
Experiencia en verificación de primeras piezas, autocontrol, análisis de desviaciones, mejora de métodos y estabilización de procesos de fabricación.

Se valorará:

Alto nivel de interpretación de planos, tolerancias geométricas, acabados superficiales y requisitos de verificación de piezas.
Conocimientos de programación IGF, Fanuc/ISO y/o CAD/CAM, preferiblemente HyperMILL.
Conocimiento de tornos CNC, centros de torneado, herramientas de corte, amarres, lunetas, contrapuntos, eje Y, herramientas motorizadas y estrategias de torneado/fresado.
Conocimiento práctico de verificación dimensional mediante pie de rey, micrómetro, alesómetro, comparador, calibres, rugosímetro y/o máquina tridimensional.
Manejo de tornos OKUMA con eje Y, OKUMA Multus, MAZAK Integrex y controles Fanuc.
Conocimiento de seguridad en máquina, orden, limpieza, 5S, mejora continua y fabricación para sectores de alta exigencia.

Condicions que ofereix l'empresa

Jornada: Jornada intensiva
Horari: turno de tarde de 14:00 a 22:00 de lunes a viernes
Perspectiva de la feina: Estable
Salari: 30000-35000 € Brutos Anuales

Professions de la feina

Mecànic/a programador/a de CNC

Experiència laboral

És valorable	Experiencia mínima de 3 años en preparación, ajuste y/o programación de tornos CNC o centros de torneado. Piezas complejas y de alta precisión. Capacidad para interpretar planos técnicos, preparar torno CNC, ejecutar mecanizado y realizar verificación dimensional básica de las piezas fabricadas.

Nivell d'experiència:	Tècnic / Especialista
Anys d'experiència:	2 anys

Empresa

Sector:	Recursos humans: consultoria - ETT
Descripció:	Consultoría de recursos humans.