

RESPONSABLE INDUSTRIAL

Ref.197875 - 18/10/2025 - Comarca La Selva

Funcions i requisits de la vacant

FUNCIONES:

1-Responsable de la unidad de producción

El Responsable Industrial será el encargado de liderar y coordinar todas las actividades productivas de la fábrica, garantizando la eficiencia operativa, la calidad del producto, la seguridad laboral y el cumplimiento de los objetivos económicos. Analizará todos los procesos productivos para una mejora continua, así como las necesidades del área.

2-Responsable de proyectos

Optimizar recursos humanos, técnicos y materiales para maximizar la eficiencia.

Controlar costes de producción y proponer mejoras para aumentar la rentabilidad.

Coordinar los departamentos de planificación, logística, calidad y oficina técnica.

Liderar, motivar y formar al equipo del área

2-Responsable de proyectos

Asegurar una correcta gestión y ejecución de los proyectos. Definición y gestión de las necesidades, definición técnica, definición de costes, planificación y seguimiento.

3-Responsable de mantenimiento y seguridad industrial

Gestionar y supervisar el mantenimiento preventivo y correctivo de las instalaciones, la maquinaria, los vehículos, etc.

4-Desarrollo de nuevos productos (R+D)

Desarrollar nuevos artículos. Gestionar las nuevas demandas del sector.

5-Responsable del pricing de los productos

Supervisar, asegurar una correcta valoración los artículos.

6-Responsable de seguridad medioambiental

7-Responsable de aportar soluciones a los problemas técnicos que se puedan plantear

8-Detectar desviaciones en los objetivos del departamento. Informar y ejecutar planes de mejora

9-Responsable de calidad y certificaciones

Responsable de que los productos cumplan con los requisitos en aspectos de calidad (Certificado CE, Certificados ISO, etc).

Responsable de auditorías de calidad.

REQUISITOS:

? Formación en Ingeniería Industrial, Organización Industrial o similar.

? Conocimientos en planificación de la producción, control de costes y mejora de procesos.

? Capacidad de liderazgo, toma de decisiones y trabajo en equipo.

? Manejo de herramientas informáticas (ERP, Excel, software de producción).

? Valorable experiencia en sectores industriales.

CONOCIMIENTOS TÉCNICOS

- ? Gestión de producción industrial: planificación, programación y control de la producción.
- ? Lean Manufacturing / Kaizen / Six Sigma: mejora continua y optimización de procesos.
- ? Gestión de proyectos (PMI, Prince2 o similar): definición, planificación, costes y seguimiento.
- ? Mantenimiento industrial: preventivo, correctivo y TPM (Total Productive Maintenance).
- ? Costes y pricing industrial: análisis de márgenes, control de desviaciones, optimización de recursos.
- ? I+D industrial: diseño y desarrollo de nuevos productos, adaptación a demanda del mercado.
- ? Herramientas digitales: SAP, Excel avanzado.

Condicions que ofereix l'empresa

Horari: 7-13h y de 13:30h-16:15h de dilluns a dijous. Divendres de 7-13:15h

Perspectiva de la feina: indefinit

Estudis

És valorable

Enginyeria Superior amb titulació Enginyeria en Organització Industrial

Enginyeria Superior amb titulació Enginyeria en Organització Industrial

Enginyeria Tècnica amb titulació Industrial

Idiomes

- Català - B2 - Avançat (Valorable)
- Castellà - B2 - Avançat (Valorable)
- Anglès - B1 - Intermedi (Valorable)

Coneixements necessaris

SAP

Professions de la feina

- Enginyer/a de Processos
- Enginyer/a de Producte
- Enginyer/a I+D

Experiència laboral

És valorable

Experiència demostrable

Nivell d'experiència: Cap de departament

Anys d'experiència: 1 any

Càlcul estructures

Nivell d'experiència: Tècnic / Especialista

Anys d'experiència: 1 any

Carnets

B

Empresa

CINNIA TECH, SLU

Sector: Indústria siderometal·lúrgica

Descripció: Cinnia Tech, parte del Grupo Cinnia, es una empresa con más de 30 años de trayectoria en el sector industrial, especializada en fabricación de productos metálicos, señalización urbana, soluciones de movilidad e innovación tecnológica aplicada a la ciudad. Desde nuestra sede desarrollamos proyectos que combinan fabricación avanzada, sostenibilidad y digitalización, ofreciendo desde señalización inteligente y estructuras metálicas hasta plataformas digitales para la gestión de entornos urbanos.

Nuestra misión es transformar los espacios urbanos en lugares más seguros, eficientes y habitables, integrando tecnología, diseño y soluciones industriales de vanguardia.